

SPORTOVNÍ HALA LYSÁ NAD LABEM

SO08.c.01 - Technická zpráva - mobiliář

TENTO VÝKRES JE CHRÁNĚN AUTORSKÝMI PRÁVY.

± 0,000 = 196,300 m.n.m.

PROJEKT / PROJECT:
SPORTOVNÍ HALA LYSÁ NAD LABEM
LYSÁ NAD LABEM, KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ LYSÁ NAD LABEM

INVESTOR / CLIENT:
MĚSTO LYSÁ NAD LABEM
Husovo náměstí 23, 289 22 Lysá nad Labem, IČO: 00239402, DIČ: CZ00239402

ZPRACOVATEL ČÁSTI / SUBCONTRACTOR:

Dlouhá 101, Hradec Králové 500 03; T: 773 550 371; E: info@jika-cz.cz; W: www.jika-cz.cz

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO / AUTHORIZATION:

PARÉ / SET:

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT / RESPONSIBLE DESIGNER:
Ing. Jiří Slánský

ZPRACOVAL / DRAWN BY:
Kristýna Málková

KONTROLOVAL / CHECKED BY:
Ing. Dominik Jareš

FÁZE / PHASE:
DPS - Dokumentace pro provedení stavby

OBJEKT/BUILDING:
SPORTOVNÍ HALA LYSÁ NAD LABEM

MĚŘÍTKO / SCALE:

ČÍSLO PROJEKTU / PROJECT NUMBER
J201908015

NÁZEV VÝKRESU / TITLE:
Technická zpráva - mobiliář

ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING No.:
SO08.c.01

DATUM / DATE:
05/2020

REVIZE:
X

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Rozsah dokumentace je zpracován dle vyhlášky č. 405/2017 Sb.,

kterou se mění vyhláška 62/2013 Sb.

SPORTOVNÍ HALA LYSÁ NAD LABEM OBJEKT SO08 SADOVÉ ÚPRAVY A MOBILIÁŘ

SO08.04 – TECHNICKÁ ZPRÁVA MOBILIÁŘE

Název akce:

Sportovní hala Lysá nad Labem

Mapa zájmového území:



Charakter:

Zájmové pozemky se nacházejí v zastavěné části města Lysá nad Labem severovýchodně od zámku Lysá nad Labem v k.ú. Lysá nad Labem [689505]. Zájmové území se nachází ve sportovní lokalitě vymezené ulicemi Komenského, Rybízová, Lom a Ke Skále. Pozemky mají svažitý charakter. Reliéf terénu výrazně stoupá od ulice Komenského k ulici Lom, tj. SZ směrem.

Jižně od zájmového území se nachází multifunkční sportovní areál a Zámecký park, jihovýchodním směrem ZŠ a ZŠ spec., obchodní akademie, ve zbylém okruhu se nachází zástavba bytových a rodinných domů.

Stávající zastavěnosti v řešeném území dominují dvě sportovní hřiště, která jsou využívána především jako skatepark. V oblasti se dále nachází zpevněná panelová plocha, která slouží jako dočasná oplocená deponie pro technické služby.

Podél ulice Komenského se nachází vzrostlé stromořadí. Na toto stromořadí je podle dostupných informací vydáno povolení k jejich pokácení. V době realizace výstavby tělocvičny by toto stromořadí mělo být kompletně odstraněno. Další vzrostlá zeleň se nachází především podél jihovýchodní strany řešeného území. Převládá charakter keřového porostu s občasným výskytem stromu (převládající obvod kmene ve výšce 1,3m je kolem 35 cm).

Navržená novostavba tělocvičny nezmění charakter využití území – zůstává stávající sportovní účel. Objekt bude zasazen do terénu tak, aby nedošlo k výrazné změně výškových poměrů terénu v oblasti. Dle dostupných informací bude docházet o obnově stromořadí. Fasády objektu se snaží reagovat na dominantní prvek stromořadí imitací vzrostlých stromů.

2 Prvky městského mobiliáře

2.1 Odpadkový koš na tříděný odpad (ve výkresové dokumentaci označení Mob.01)

Trojkombinace odpadkových košů pro tříděný odpad (plast, papír a směsný odpad) na centrální ocelové nožce se stříškou a s piktogramem označující konkrétní druh odpadu. Koš je vždy v kombinaci dvou barev, a to jedné stálé (RAL 9005) + barva (výběr barvy závisí na výběru investora, nicméně projektant doporučuje zachovat barevnost známou pro daný druh odpadu – vhodný RAL žluté, vhodný RAL modré a vhodný RAL černé). Před realizací bude zvolená barevnost a tvar odsouhlasena investorem. Otevírání pro svoz odpadu musí být zajištěno tak, aby bylo možné jedním klíčem otevřít čelo všech tří košů.

Koš je tvořen ocelovou konstrukcí s žárově pozinkovaného plechu spojených pomocí šroubových spojů opláštěný 4 stěnami z ohýbaného plechu. Povrchovou úpravu pak tvoří vrstva zinku a práškového vypalovacího barevného laku. Uvnitř každého koše je vyjímatelná plechová nádoba s objemem 50 l.

Kotvení se provádí do betonové patky 400x1000 mm pod dlažbu do hloubky 100 mm (výška horní hrany betonové patky - 0,100 mm).



Ilustrační fotografie znázorňující vlevo vybraný typ a vpravo možnost použití barevných kombinací. Barvy na ilustračních fotografiích nejsou pro tento projekt směrodatné.

2.2 Odpadkový koš s popelníkem (ve výkresové dokumentaci označení Mob.02)

Odpadkový koš se stříškou, ve které je umístěna nádoba popelníku na centrální ocelové nožce. Před realizací bude zvolená barevnost a tvar odsouhlasena investorem.

Koš je tvořen ocelovou konstrukcí s žárově pozinkovaného plechu spojených pomocí šroubovitých spojů opláštěný 4 stěnami z ohýbaného plechu. Povrchovou úpravu pak tvoří vrstva zinku práškového vypalovacího barevného laku v odstínu RAL 9005. Uvnitř koše je vyjímatelná plechová nádoba s objemem 50 l. Objem popelníku je 0,8l. Otevírání pro svoz odpadu musí být zajištěno tak, aby bylo možné jedním klíčem otevřít celé čelo koše.

Kotvení se provádí do betonové patky 400x400 mm pod dlažbu do hloubky 100 mm (výška horná hrany betonové patky - 0,100 mm).



Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a detailní pohled modelu koše s popelníkem. Barvy na ilustračních fotografiích nejsou pro tento projekt směrodatné.

2.3 Plastová popelnice (ve výkresové dokumentaci označení Mob.03)

Plastová nádoba pro sběr odpadu s víkem a s kolečky. (Vybraný typ bude před realizací schválen investorem).

Popelnice o objemu 240 litrů pro sběr odpadu je vyrobena z recyklovatelného materiálu odolného proti chemickým a biologickým vlivům a UV záření. Tento typ popelnice bude použit v barvách černé (směsný odpad), zelené (barevné sklo), bílé (čiré sklo), žluté (plast) a modré (papír). Rozměry 1070x580x730 mm. Průměr koleček



je 200 mm.

Popelnice budou umístěny v interiéru sportovní haly, v místnosti č. 118.

Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení použitého v projektu.

2.4 Stojan na kola (ve výkresové dokumentaci označení Mob.04)

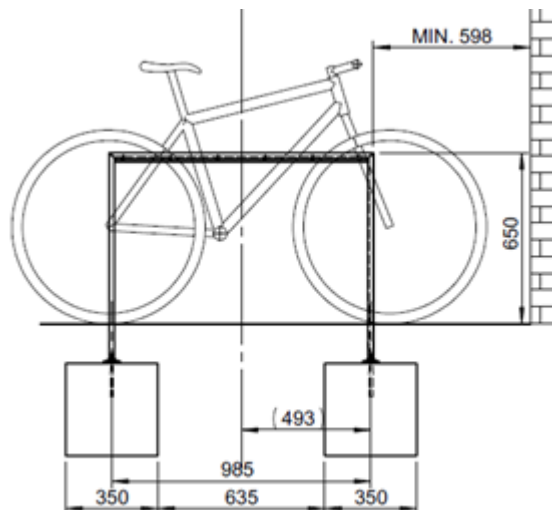
Oboustranný stojan na kola ((Vybraný typ bude před realizací schválen investorem).

Stojan tvoří pravoúhlá ocelová konstrukce obdélníkového průřezu 40 x 20 x 2 mm a pryžový pás zabráňující poškození rámu opřené kola. Celková výška je 800 mm, délka 1005 mm a šířka (včetně



pryžového pásu) 50 mm. Ocelová konstrukce je opatřena ochrannou vrstvou zinku a vrstvou práškového vypalovacího laku v odstínu RAL 9005.

Kotvení se provádí do betonové patky 350x350 mm pod dlažbu pomocí závitových tyčí.



Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení použitého v projektu.

2.5 Parková lavička pro 4 osoby (ve výkresové dokumentaci označení Mob.05, Mob.10)

Masivní dřevěná lavička s kapacitou sezení čtyři osoby na ocelových nohách (vybraný typ bude před realizací schválen investorem).

Nosná kostra lavičky je z ocelového plechu a trubek se zinkovanou povrchovou úpravou. Sedák tvoří desky z masivního borového dřeva obdélníkového průřezu. Dřevěné části budou ošetřeny proti vlhkosti, vnějším povětrnostním vlivům, insekticidním a fungicidním nátěrem. Rozměry lavičky 2000 x 430 x 530 mm.

Poznámka: U všech sedacích prvků výrobce doloží posudek o maximálních nosnostech všech částí, včetně maximálního počtu osob/kg.

Kotvení se provádí do betonových patek 240x800 mm pod dlažbu pomocí závitových tyčí.





Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení použitého v projektu.

2.6 Zásobník na pytlíky (ve výkresové dokumentaci označení Mob.06)

Zásobník na pytlíky pro sběr psích exkrementů z ocelového plechu s práškovým vypalovacím lakem (odstín RAL9005) včetně trojhranného zámku s klíčem a piktogramu dle výběru investora.

Do zásobníku budou vkládány papírové sáčky.

Zásobník bude přivařen k danému odpadkovému koši vždy dodatečně.



Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení. Znázorněný piktogram se může lišit v závislosti na výběru investora.

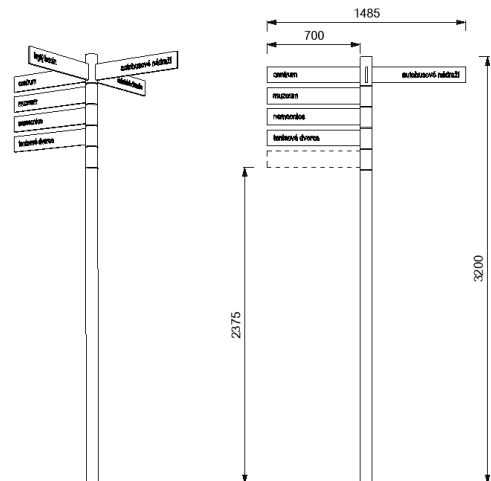
2.7 Ukazatel (ve výkresové dokumentaci označení Mob.07)

Nastavitelný ukazatel s libovolným počtem orientačních směrů (vybraný typ bude před realizací schválen investorem).

Ocelová konstrukce sloupu je doplněná orientačními směrůkami až v pěti patrech, které jsou vyrobeny ze slitiny hliníku. Ocelové části jsou povrchově upraveny vrstvou zinku a práškového vypalovacího laku. Hliníkové směrovky jsou opatřeny vrstvou práškového vypalovacího laku odstínu RAL 9005 a potiskem dle přání investora.

Konstrukce sloupu je z ocelové trubky (89 x 5 mm a 48,3 x 2,6 mm) a výpalků plechu tloušťky 5 a 10 mm.

Kotvení sloupku se provádí do betonové patky pomocí závitových tyčí.



Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení. Barevné provedení na fotografii není pro projekt směrodatné.

2.8 Informační nosič (ve výkresové dokumentaci označení Mob.08)

Vitrína sloužící jako nosič informačních nebo i reklamních plakátů (vybraný typ bude před realizací schválen investorem).

Konstrukce nosiče je řešena jako trojdílný ocelový výrobek, kde střední část tvoří skříň vitríny a obě krajní části otvíravé okno vitríny. Celá sestava je postavena na robustních nohách – uchycení plakátů je řešeno buď mocí magnetů, nebo ocelových špendlíků. Povrchová úprava je vrstva zinku a práškového vypalovacího laku v odstínu RAL 9005 případně dle výběru investora. Rozměry nosiče 2225 x 1860 x 230 mm.

Kotvení se provádí do betonových patek pod dlažbu pomocí závitových tyčí.



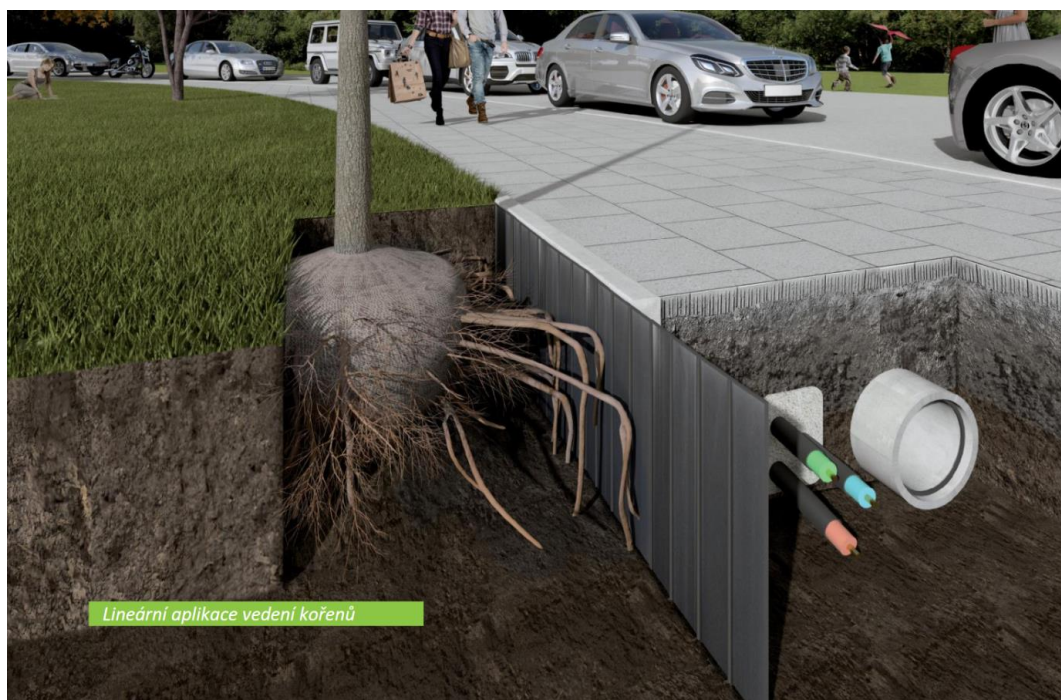
Ilustrační fotografie znázorňující vybraný typ a příklad barevného provedení. Barevné provedení na fotografii není pro projekt směrodatné.

2.9a Protikořenová fólie / směrovače kořenů

Protikořenová fólie zamezuje škodám, které způsobují kořeny stromů – bude použita dle potřeby u nově vysazovaných stromů tam, kde není možné dodržet ochranné pásmo stanovené správcem inženýrských sítí.



Alternativní aplikací souvislé ochrany např. vsakovacích prostor je užití směrovačů kořenů.



Konkrétní rozmístění směrovačů kořenů bude konzultováno v průběhu stavby podle zřizovaného technického systému vsakování dešťové vody s referenty vodoprávního úřadu a referenty ochrany přírody a krajiny města Lysá nad Labem.

2.9b Obnova turistického značení

V oblasti se nachází stávající turistické značení např. na vzrostlých stromech, které jsou určeny ke kácení. Po dokončení stavebních prací bude provedena obnova turistického značení podle původního řešení. Doporučuje se spolupráce s místním spolkem turistů nebo organizací, která značky spravuje.

3 Obecné zásady údržby mobiliáře (některé prvky materiály/prvky nemusí být v PD použity)

KONSTRUKČNÍ OCEL

Ocelové díly jsou vyrobeny ze svařitelné nelegované konstrukční oceli se zaručenou chemickou čistotou, se zaručenou minimální pevností v tahu, mezí kluzu a tažností. Ocelové konstrukce jsou převážně z oceli S235JR.

Standardní povrchová a protikoroze ochrana ocelových dílů je pozinkování a vypálení polyesterové práškové barvy (komaxitování). Kombinace těchto dvou technologií vykazuje synergický efekt pro násobně delší životnost, výbornou, dlouhodobou chemickou přilnavost, mechanickou pružnost a odolnost laku vůči klimatickým vlivům, než samostatné zinkování či lakování.

Pro zinkování použít dle tvaru, velikosti a funkce dílu žárové technologie – zinkování ponorem, nástřikem nebo galvanické zinkování, kataforézu, případně galvanické

zinkování. U dílů s povrchovou ochranou provést vizuální kontrolu a test adheze v souladu s ČSN EN ISO 2409.

Některé díly jsou z estetických nebo praktických důvodů pouze zinkovány:

- střechy přístřešků, základové části mříží, stojany na kola, lavičky, nohy koše
- všechny vnitřní nádoby košů, popelníků a nádob na rostliny.

U výrobků, které zůstávají v žárovém zinku ponorem, nezaručujeme zcela hladký povrch výrobku. Na výrobcích jsou místy drobné nálitky, vystouplé svary. Vlivem použitých rozdílných ocelových materiálů je na výrobku různá barevnost. Všechny tyto odchylky, které vznikají při procesu zinkování, jsou v souladu s platnými normami ČSN EN ISO 14713-3 pro žárové zinkování ponorem.

ÚDRŽBA

Koroze může nastat pouze v případě, je-li povrch ocelové konstrukce mechanicky poškozen. Narušení povrchu může způsobit poškození protikorozní ochrany. Pokud provozovatel objeví při pravidelné kontrole poškození povrchové protikorozní ochrany, případně již počínající korozi, musí objednat servisní opravu u výrobce nebo ji neprodleně opravit dle níže uvedeného postupu.

Postup pro povinnou údržbu:

1. omytí povrchu výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu ocelové konstrukce a případně její lokální oprava

OPRAVA

Před opravou protikorozní ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:

- rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobcí mobiliáře
- teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
- relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
- teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozní ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smirkovým papírem P120 zdrsňit okolí povrchu
4. nanést zinkovou barvu s vysoký obsahem zinku - min. 96%
5. po zaschnutí barvy smirkovým papírem P280 odstranit přetoky a jemně zdrsňit povrch
6. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem - dle technických listů výrobce barvy

Upozornění:

Po lokální opravě se odstín laku může lišit od původního odstínu – k jejich sladění dojde po přibližně 12 měsících.

KOROZIVZDORNÁ OCEL

Tato kategorie vysokolegovaných ocelí se mimo jiné vyznačuje i zvýšenou odolností vůči atmosférické korozi. Vzhledem k jejich specifickému chemickému složení se na vzduchu vytváří na povrchu oceli tzv. pasivní vrstva, která zabraňuje rezivění. Odolávají atmosférické korozi i v průmyslovém ovzduší, odpadním vodám a v přiměřených koncentracích i minerálním a organickým kyselinám. Schopnost korozivzdornosti nerezové oceli není stoprocentní, je dána především množstvím a poměrem legujících prvků, zejména chromu a niklu.

Standardně používat korozivzdornou ocel AISI304 (DIN X5CrNi18 10), do oblastí s vyššími nároky na odolnost vůči agresivnějšímu, například přímořskému prostředí aplikujeme AISI316 (DIN X5CrNiMo 17 12 2). Obě nerezové oceli jsou velmi dobře svařitelné a značně houževnaté i při velmi nízkých teplotách. Povrch oceli je upraven balotínováním, kartáčováním (broušením) nebo leštěním.

I přes vynikající vlastnosti nerezové oceli vůči oxidaci a korozi nelze zabránit znečištění a případnému poškození povrchu přírodními vlivy, jako jsou například agresivní prostředí, vysoká vlhkost vzduchu a prach, obsažený ve vzduchu. Prach může obsahovat malé částice kovů a rzi, které se uvolnily z jiných předmětů a případně se na povrchu mobiliáře usadí a způsobují na něm různé skvrny, zabarvení a deformace. Je obvyklým jevem, že na povrchu se rovněž usazují mastnoty a další různé nečistoty.

Viditelné jsou i stopy po dotyku rukou, například při manipulaci s výrobkem bez ochranných rukavic nebo při běžném užívání mobiliáře.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. mycí houbou omýt a očistit povrch horkou vodou s mýdlem nebo
 - a. slabým roztokem horké vody se saponátem pro běžné čištění
 - b. organickým rozpouštědlem pro odstranění otisků prstů či stop od oleje a tuků
2. po použití rozpouštědel umýt horkou vodou s mýdlem a opláchnout povrch čistou vodou
3. vytrít do sucha

U broušeného nebo kartáčovaného povrchu je vhodné vést tahy rukou vždy ve směru kresby povrchu.

V žádném případě není přípustné použít na čištění ocelovou drátěnku či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch nerezových dílů poškrábat nebo odřít.

Postupy pro odstranění otisků prstů nebo stop od olejů a tuků:

- mycí houbou omýt horkou vodou s mýdlem nebo organickým (lihovým) rozpouštědlem
- opláchnout čistou vodou
- vytrít do sucha

Upozornění:

Po dokonalém vyčištění je povrch zbaven mastnoty a tím i jakékoliv ochrany. Je proto nezbytné po každé „čistící kůře“ dostupná místa nakonzervovat. Pro tento úkon doporučujeme sprej na ošetření ušlechtilé oceli (pěna ve spreji). Takto ošetřený a vyleštěný povrch je potažen tenkým filmem na bázi parafínů, který jej dlouhodobě chrání a velmi dobře odolává otiskům prstů, mastnotám i jiným nečistotám. Každé další čištění pravidelně ošetřovaných nerezových prvků je podstatně rychlejší a jednodušší. Doporučujeme aplikovat i na zcela nový výrobek ještě před zahájením užívání.

HLINÍKOVÉ SLITINY

Hliníkové konstrukce jsou vyrobeny z jakostí, vhodných pro užívání v exteriérech – uchovávají bezvadný vzhled po dlouhou dobu s jednoduchou a levnou údržbou, mají nízkou hmotnost, jsou velmi dobře odolné vůči korozi, mořské vodě a tropickým podmínkám, s dobrou svařitelností, výbornou leštitelností a možností barvení na rozdílné barevné odstíny.

Pro některé prvky mobiliáře použít odlitky, plechy nebo protlačované profily z hliníkových slitin. V závislosti na použité technologii používáme jakosti AlMg3, AlSi7Mg03 případně AlSi10MnMg. Použití hliníkových odlitků bez povrchové ochrany (například práškové barvy nebo eloxování) je zcela standardní a bezproblémové. Standardně jsou díly z hliníkových slitin otryskány abrazivním granulátem, který vytváří charakteristický matný vzhled a zamezuje vytváření koroze na povrchu.

Hliník a jeho slitiny mají vedle malé hustoty (tzn. nízké hmotnosti – vůči oceli třetinové) i velmi vysokou odolnost vůči korozi, a to především v atmosférických podmínkách. Pouze v klimaticky náročnějších prostředích může začít povrch hliníkového odlitku oxidovat, tzn., že na povrchu dochází k nerovnoměrným barevným změnám. Napadení slitiny v korozním prostředí obvykle není výrazné, vytváří se pasivní vrstva, která brání další korozi. Postupem času se celý povrch odlitku sjednotí. Projev oxidace hliníku způsobený klimatickými vlivy je standardním jevem a není uznán jako vada zakládající reklamační nárok. Pokud chce zákazník případné oxidaci předejít, může být povrch hliníkových součástí ošetřen polyesterovým práškovým vypalovacím lakem. Některé díly mohou být opatřeny dekorativním eloxováním – barva eloxovaného povrchu je tmavě šedá.

Hliník nemá negativní vliv na živé organismy. Je snadno recyklovatelný a výroba hliníkových slitin výrazně méně

zatěžuje životní prostředí než výroba srovnatelných ocelových výrobků.

Výrobky, ve kterých jsou použity odlitky nebo protlačované profily z hliníkových slitin: odpadkový koš, zahrazovací sloupky parkové lavičky.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. omytí povrchu horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. kontrola upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení
3. kontrola povrchu hliníkové konstrukce a případně její lokální

oprava

Technická zpráva mobiliář



kancelář: Residence Šatlava, Dlouhá 103/17, Hradec Králové 500 03, IČ 25917234, DIČ: CZ25917234
polečnost je zapsána u Krajského soudu v Hradci Králové oddíl C, vložka 14380
tel.: +420 775 550 756, web: www.jika-cz.cz, email: info@jika-cz.cz
společnost je certifikována u NBÚ pod číslem 000453 pro stupeň utajení „VYHRAZENÉ“
společnost má integrované systémy ISO9001:2016, ISO14001:2016 a ČSN OHSAS 18001:2008
společnost je členem CACE, která je v ČR garantem FIDIC

Strana 13 (celkem 26)



OPRAVA

Před opravou protikorozi ochrany se musí posoudit tyto skutečnosti:

- rozsah poškození, zda raději opravu přenechat výrobci mobiliáře
- teplota okolí musí být v rozmezí +5°C až +40°C
- relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80%
- teplota povrchu mobiliáře nesmí být nižší než 3°C nad rosným bodem

Postup opravy povrchové protikorozi ochrany:

1. mechanicky očistit poškozené místo, povrch musí být čistý a suchý
2. odmastit povrch technickým lihem či benzínem
3. smirkovým papírem P120 zdrsňit okolí povrchu
4. nanést zinkovou barvu s vysoký obsahem zinku - min. 96%
5. po zaschnutí barvy smirkovým papírem P280 odstranit přetoky a jemně zdrsňit povrch
6. nanést práškovou barvu rozmíchanou ředidlem - dle technických listů výrobce barvy

Upozornění:

Po lokální opravě se odstín laku může lišit od původního odstínu – k jejich sladění dojde po přibližně 12 měsících.

BETON SAMOZHUTNITELNÝ - SCC

Samozhutnitelný beton má obdobné mechanické vlastnosti jako tradiční beton. Jeho zásadními výhodami je vysoká homogenita směsi, minimální obsah pórů, jednotná pevnost, vysoká kvalita povrchu a jeho vyšší životnost. Při výrobě nevyžaduje vibrování či zhutňování, čímž velmi zlepšuje pracovní prostředí, má pozitivní vliv na zdraví a bezpečnost práce.

Používat SCC betonové odlitky ze směsi s pevností v tlaku 80MPa.

Z SCC jsou vyrobeny bočnice lavičky a sokl odpadkového koše.

BETON VYSOKOPEVNOSTNÍ - HSC

Pro specifický tenkostěnný betonový mobiliář používáme vysokopevnostní beton. Ten je tvořen jemnou směsí kameniva, cementu, mikrosiliky, vody a dalších složek. Na rozdíl od tradičních betonů vysokopevnostní směsi obsahují polymerní vlákna, zvyšující ohybovou pevnost a pevnost v tlaku. Dalšími výhodami těchto směsí je výborná zatékavost, minimální segregace, zvýšená odolnost, hladký povrch s žádným nebo minimálním výskytem drobných bublin a částečná ohebnost.

Používat HSC beton s pevností v tlaku minimálně 100Mpa.

BETON ULTRA-VYSOKOPEVNOSTNÍ - UHPC

Ultra-vysokopevnostní beton (ultra high performance concrete – UHPC) má obdobnou strukturu jako vysokopevnostní beton se zlepšenými mechanickými vlastnostmi. V současné době se jedná o nejsofistikovanější betonové směsi. Uplatňuje

Technická zpráva mobiliář

Strana 14 (celkem 26)



se především tam, kde je potřeba snížit hmotnost, odstranit vnitřní ocelové výztuže nebo dosáhnout vyšší životnosti betonu v agresivním prostředí.

Pevnost v tlaku je vyšší než 150MPa, pevnost v tahu za ohybu je vyšší než 15MPa.

Upozornění:

Povrch betonových dílů je chráněn bezbarvou, transparentní impregnací, která omezuje nasákavost vody či vlhkosti a usnadňuje údržbu. Kvalitu a stav impregnace lze ověřit zkouškou nasákavosti vody po povrch. Impregnace se musí obnovovat nátěrem každé 2 roky, při poškození nebo při umístění v náročnějších podmínkách či je potřeba impregnaci obnovovat dle jejího stavu.

Na povrchu jsou malé otvory po vzduchových bublinách do velikosti 7mm, které jsou v betonových směsích obsaženy (cca 2%). Nejedná se o vadu a nejsou tím sníženy mechanické vlastnosti.

GRANIT

Pro výrobu některých lavičkových bočnic lze použít žulu, přírodní kámen, označovaný jako granit.

Granit je hlubinná vyvřelá hornina, stejnoměrně zrnitá. Mineralogickými složkami jsou především živec, křemen, slída a amfibol. Granit vyniká svojí extrémní tvrdostí.

ÚDRŽBA BETONOVÝCH NEBO KAMENNÝCH DÍLŮ

Postup pro povinnou údržbu:

1. očistěte celou plochu od hrubé nečistoty (kamínky, bláto, prach)
 2. omyjte povrch vodním tlakovým agregátem
 3. odstraňte znečištění (oleje, mastnoty, barvy, rostlinné výkvěty, rzi atd.) použitím speciálních čisticích prostředků dle pokynů výrobce
 - čisticí prostředky musí být neutrální, vodou ředitelné, s nízkým pH. Nevhodné jsou prostředky, obsahující kyseliny, které rozežírají povrch a následně vnikají do struktury materiálu.
 4. opláchněte celý díl čistou vodou
- Pro zvýšení lesku kamenných dílů specializovanou firmou nanést vrstvu pevného vosku.

SKLO

Na přístřešcích je na střešní krytinu a vertikální výplně použito také sklo. Boční respektive zadní výplň je z kaleného bezpečnostního skla. Střešní krytina může být tvořena dle specifikace zákazníka z bezpečnostního kaleného skla, bezpečnostního lepeného kaleného skla nebo bezpečnostního lepeného nekaleného skla

Kvalita skel je garantována jejich výrobcí na základě certifikovaných zkoušek, atestů, technických a bezpečnostních listů. Skleněné výplně jsou umístěny do speciálních profilů příp. úchytů ocelové konstrukce, které jsou vyplněny vhodným těsněním, aby nedošlo k dotyku mezi ocelí a sklem, což by mohlo vlivem okolních

klimatických podmínek nebo vlastnostmi materiálů (např. roztažnost skel) či jiných působení zapříčinit deformaci skla.

ÚDRŽBA

Z důvodu usedání prachu a různých částic skleněné výplně 2x ročně umýt tradičními prostředky na sklo, které jsou volně prodejně v obchodech.

Upozornění:

Standardně dodávaná kalená skla nejsou testována (certifikována) na samovolné prasknutí - možnost certifikace dle testu HST (Heat Soak Test) dle normy ČSN EN 14179. Test mimo jiné simuluje podmínky, které způsobují samovolné prasknutí skla. Cena skla s touto certifikací je několikanásobně vyšší. Bez této certifikace nelze výrobcům samovolně prasklá kalená skla reklamovat. Dle výrobců skel se jedná o cca 0,1% z vyrobených skel, kdy nastane samovolnému prasknutí. Jsou lokace či umístění (zábradlí, pochozí desky, výškové budovy atp.), kde to z hlediska zvýšených nároků na bezpečnost JE NEZBYTNĚ NUTNÉ – to musí posoudit projektant a respektovat investor.

Při jakékoliv deformaci skleněné výplně je nutné neprodleně zajistit její výměnu.

Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte skleněné části teplou vodou se slabým saponátem
2. zkontrolujte případné deformace skleněných částí
3. dotáhněte spojovací materiál popř. vyměňte či doplňte těsnění

Při odklizení sněhu ze střechy se skleněnou výplní je nutno dbát osobní bezpečnosti a sníh odstraňovat symetricky z obou stran střechy, nejlépe současně.

POLYKARBONÁT (LEXAN)

Pro přístřešky s obloukovou střechou je používán komůrkový polykarbonát (PC). PC desky s jednostranným filtrem proti UV záření zajišťují mimořádnou odolnost vůči stárnutí vlivem klimatických podmínek. Tyto plastové desky dodáváme zpravidla v mléčném/opálovém odstínu s dostatečnou propustností světla a zároveň poskytujícím polostín pro uvnitř stojící osoby. PC je vysoce pružný a ohebný a jeho světelně technické vlastnosti jsou rovněž na vysoké úrovni. Na řezaných stranách jsou desky obvykle ukončeny hliníkovou lištou s U-profilem, vyplněnou silikonem. Ve specifických případech použít plný polykarbonát.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte teplou vodou se slabým saponátem nečistoty z obou stran polykarbonátové desky
2. vizuálně zkontrolujte deformace polykarbonátových desek
3. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

4. zkontrolujte, případně vyměňte těsnění na krycích lištách okolo desek
Při jakékoliv deformaci polykarbonátu je nutné ihned zajistit výměnu příslušné desky.

Při odklizení sněhu ze střechy z polykarbonátových desek je nutno dbát osobní bezpečnosti a sněh
odstraňovat symetricky z obou stran střechy, nejlépe současně.

Upozornění:

Vlivem klimatických podmínek probíhá uvnitř polykarbonátu zkapalnění stlačeného vzduchu. Tento jev je zcela standardní. Jelikož PC deska není vakuově uzavřena, působením klimatu se zkapalněný vzduch brzy odpaří.

PMMA (PLEXISKLO)

Polymethylmethakrylát (PMMA), běžně známý jako plexisklo nebo akrylátové sklo je průhledný syntetický polymer s vlastnostmi termoplastu. Díky své nízké hmotnosti, zvýšené odolnosti proti nárazům a klimatickým podmínkám se používá jako alternativa skla u zastávkových přístřešků. Materiál je standardně UV stabilizován. Plexisklo zpravidla dodávat jako lité desky v čirém nebo opálovém odstínu s dostatečnou propustností světla zároveň poskytujícím polostín pro uvnitř stojící osoby.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte teplou vodou se slabým saponátem nečistoty z obou stran plexiskla pomocí měkké tkaniny či žínky, nestírejte do sucha
2. vizuálně zkontrolujte deformace desek
3. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře
4. zkontrolujte, případně vyměňte těsnění na krycích lištách okolo desek

Používání ředitel a jiných chemických prostředků, včetně čisticích prostředků s obsahem lihu je nevhodné.

V souvislosti s vnitřním napětím materiálu může dojít k poškození plexiskla ve formě drobných trhlinek

nebo popraskání. Při jakékoliv deformaci plexiskla je nutné ihned zajistit výměnu příslušné desky.

Při odklizení sněhu ze střechy z plexiskel je nutno dbát osobní bezpečnosti a sněh
odstraňovat
symetricky z obou stran střechy, nejlépe současně.

DŘEVINY

Vybíráme dřeviny, které pro venkovní mobiliář optimálně kombinují všechny tři uvedené vlastnosti. Při dobré a běžné péči má vysokou trvanlivost i v prostředí s kolísavou vlhkostí.

TROPICKÉ DŘEVO JATOBA

Technická zpráva mobiliář



kancelář: Residence Šatlava, Dlouhá 103/17, Hradec Králové 500 03, IČ 25917234, DIČ: CZ25917234
polečnost je zapsána u Krajského soudu v Hradci Králové oddíl C, vložka 14380
tel.: +420 775 550 756, web: www.jika-cz.cz, email: info@jika-cz.cz
společnost je certifikována u NBÚ pod číslem 000453 pro stupeň utajení „VYHRAZENÉ“
společnost má integrované systémy ISO9001:2016, ISO14001:2016 a ČSN OHSAS 18001:2008
společnost je členem CACE, která je v ČR garantem FIDIC

Strana 17 (celkem 26)



Jatoba patří mezi nejpoužívanější dovážené jihoamerické dřeviny. Jedná se o téměř bezúdržbové dřevo, vysoce odolné vůči hnilobě, plísním, houbám a hmyzu. Další velkou výhodou je jeho vysoká odolnost vůči vandalismu. Jeho vysoká měrná hustota 950kg/m³ a tvrdost cca 130 Nmm-2 výrazně znesnadňuje vytváření vrypů a záseků. Patří mezi velmi tvrdé dřeviny (dřeviny s tvrdostí vyšší než 80 Nmm-2).

Jatoba se vyznačuje velkou rozmanitostí barevného odstínu (od šedohnědé až po červenohnědou). Přirozenou vlastností všech tropických dřevin je postupné šednutí, otvírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Otvírání pórů se projevuje buď jako praskliny na čelních plochách dřeva nebo jako podélné trhliny na širokých plochách desek. Jedná se o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jenž nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře. Uvedené přirozené jevy nejsou vadou.

Upozornění:

Zpravidla v prvních týdnech po instalaci výrobku s tropickým jatobovým dřevem dochází k vytékání červené pryskyřice zvané kopal, která může způsobit zabarvení povrchu dlažby pod výrobkem nebo jeho konstrukci. V případě, že dojde k potřísnění dlažby, je nutno vyteklý kopal co nejdříve odstranit běžnými čistícími prostředky. Pokud nedojde k odstranění vyteklého kopalu do jednoho měsíce, jeho odstranění je mnohem náročnější. Popsanou vlastnost tropického dřeva eliminujeme tlakovým vymýváním barviva z dřeviny před kompletací výrobků. Pomáhá rovněž olejování.

TROPICKÉ DŘEVO DABEMA

Dabema patří mezi nejpoužívanější dovážené africké dřeviny. Jedná se o téměř „bezúdržbové“ dřevo vysoce odolné vůči hnilobě, houbám, plísním a termitům. Výhodou Dabemy je i odolnost vůči vandalismu, měrná hustota dřeva 700 kg/m³ znesnadňuje vrypy a záseky.

Barva jádra dřeva se mění v závislosti na místě výskytu a na příslušném druhu. Barva dřeva je světle až zlatavě hnědá, občas s pruhem značícím stáří stromu. Železné kovy ve spojení s vlhkostí mají za následek černé zabarvení jádra dřeva, proto se při použití v exteriéru upřednostňují upevňovací prostředky z ušlechtilé oceli. Na venkovních plochách bez povrchové úpravy se v důsledku povětrnostních vlivů tvoří trhliny.

Přirozenou vlastností všech tropických dřevin, i Dabemy, je postupné šednutí, otvírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Postupná oxidace povrchu způsobuje zvýšení pocitu drsnosti povrchové vrstvy. Otvírání pórů se projevuje především na čelních plochách dřeva jako prasklinky nebo na ploše jako dlouhé vlasové trhliny. U uvedeného se jedná o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jež nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání jeho užívání. Charakteristickou vlastností této dřeviny je drsnost povrchu.

TROPICKÉ DŘEVO GARAPA

Garapa (Apuleia leiocarpa) patří mezi nejpoužívanější dovážené jihoamerické dřeviny. Jedná se o téměř „bezúdržbové“ dřevo vysoce odolné vůči hnilobě, houbám, plísním a termitům. Pedností Garapy je odolnost vůči

vandalismu (hustota dřeva 900 kg/m³ znesnadňuje vypy a záseky). Garapa je velmi tvrdé, odolné, stabilní, pevné a trvanlivé dřevo, má převážně přímé vlákenní. Pochází z Brazílie, říká se mu také brazilský jasan.

Barva jádra dřeva se mění v závislosti na místě výskytu a na příslušném druhu. Barva dřeva je od světle hnědavě žlutého odstínu až po středně hnědou barvu, občas s pruhem značícím staří stromu. Železné kovy ve spojení s vlhkostí mají za následek černé zabarvení jádra dřeva, proto se při použití v exteriéru upřednostňují upevňovací prostředky z ušlechtilé oceli. Na venkovních plochách bez povrchové úpravy se v důsledku povětrnostních vlivů tvoří trhliny.

Přirozenou vlastností všech tropických dřevin, i Garapy je postupné šednutí, otvírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Postupná oxidace povrchu způsobuje různorodost zabarvení od světlých až po tmavé odstíny. Otvírání pórů se projevuje především na čelních plochách dřeva jako praskliny nebo na ploše, jako dlouhé trhliny. U uvedeného se jedná o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jež nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání jeho užívání.

TRNOVNÍK AKÁT

Akát patří mezi nejpoužívanější evropské dřeviny, určené pro venkovní užití. Původně však pochází z Mexika a Severní Ameriky. Jedná se o dřevo vysoce odolné vůči hnilobě a plísním. Při vystavení povětrnostním vlivům se chová podobně jako exotické dřevo. Jeho tvrdost je cca 80-90 Nmm-2. Akátové dřevo patří mezi tvrdé dřeviny (tvrdost ≥ 80 Nmm-2). Je velmi vhodné pro styk s ostatními materiály. Pro díly z akátu používáme lamely z masivního dřeva nebo desky z eurohranolů, protože mají výbornou odolnost vůči přirozeným deformacím desek při užívání v exteriéru.

Akátové dřevo bez povrchové úpravy nebo ošetřené transparentním bezbarvým polomatným olejovým nátěrem pro venkovní použití. Akátové dřevo je žlutohnědé, jeho přirozenou vlastností je postupné šednutí, vymývání impregnační vrstvy, otevírání a zavírání pórů vlivem okolního prostředí. Otevírání pórů se projevuje buď jako praskliny na čelních plochách dřeva nebo jako podélné trhliny na širokých plochách desek. Jedná se o opakovatelný jev, závislý na okolním prostředí (teplota, vlhkost vzduchu), jenž nijak nesnižuje kvalitu dřeva a nebrání v užívání mobiliáře. Uvedené přirozené jevy nejsou.

ÚDRŽBA TROPICKÝCH DŘEVIN A AKÁTU

Mobiliář udržujte v čistotě, pravidelně jej čistěte vlažným mýdlovým roztokem nebo speciálními čistícími prostředky na dřevěný nábytek.

Pro uchování původní barvy dřevěných částí je nezbytné dřevo pravidelně ošetřovat teakovým olejem, který je určen pro ošetřování dřevěného zahradního nábytku a mobiliáře. Četnost opakování nátěrů teakovým olejem závisí na umístění a intenzitě způsobu používání mobiliáře. Obecně platí, že nátěr teakovým olejem je třeba aplikovat ve chvíli, kdy povrch dřeva zmatní a dešťová voda přestane zůstat na povrchu ve formě kapek a začne se vpíjet do dřeva. První nátěr provést nejpozději do konce třetího měsíce

používání výrobku. Nátěr obnovovat minimálně 1x ročně. Typ teakového oleje je vhodné konzultovat s výrobcem mobiliáře.

OŠETŘENÍ A OPRAVA TROPICKÝCH DŘEVIN A AKÁTU

Pro uchování hladkosti povrchu provádějte během užívání jemné přebroušení povrchu (smirkový papír drsnosti P150).

Návod na ošetření tropických dřevin teakovým olejem:

Při provádění povrchových oprav dřeva je nutné věnovat pozornost přípravě povrchu, vlhkosti dřeva a klimatickým podmínkám prostředí. Vlhkost dřeva nemá přesáhnout 16%, teplota vzduchu nemá klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu nemá být vyšší než 70%.

Postup opravy:

1. očistěte povrch vodou se slabým saponátem
2. přebrouste brusným papírem P150 až P220
3. hubkou naneste dvě vrstvy teakového oleje s dodržáním časového intervalu udávaného výrobcem
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

Rozsáhlejší opravy zanedbaných dřevěných povrchů doporučujeme svěřit výrobcí mobiliáře, případně objednat nové lamely či desky.

BOROVICE SEVERSKÁ

Městský mobiliář nabízíme alternativně i s dřevěnými prvky z borovice severské. Její výhodou oproti borovicím středomořským je vyšší tvrdost i odolnost, zajištěná pomalejším růstem v arktických podmínkách. Jedná se o lehké a měkké dřevo s přijatelnými vlastnostmi pro užívání ve venkovním prostředí.

Borovicové dřevo použít v provedení lamel a desek z lepených masivních hranolků. Standardně dodávat díly z borovicového dřeva s povrchovou ochranou. Základní nátěr tvoří rychleschnoucí impregnační prostředek, obsahující účinné biocidní složky, které chrání dřevo proti mikrobiologickému růstu způsobujícímu zamodráním a hnilobu dřevní hmoty. Na takto ošetřené dřevo je dále aplikován systém nástřiků, který zaručuje pevnost bloku a vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům a UV záření, současně s vysokou odolností vůči mechanickému poškrábání a poškození chemikáliemi. Uvedeným povrchovým ošetřením omezujeme bobtnání i sesychání borovicových prvků.

Borovicové dřevo použít jen výhradně evropského původu.

ÚDRŽBA

Důležité je preventivně obnovovat nátěr, nejlépe každý rok po zimním období. V případě mechanického narušení lakovaného povrchu je nutné poškozené místo ihned opravit, aby se zamezilo poškození celé lamely nebo desky.

Postup pro roční udržovací nátěr:

1. lamely (desky) nastříkejte čisticím prostředkem
2. po 10 minutách umyjte teplou vodou a odstraňte všechny nečistoty
3. na suché lamely aplikujte finální přípravek – lak
4. po 10 minutách vyleštěte hadříkem

Pro zvýraznění lazury lze postup zopakovat.

OPRAVA

Při provádění povrchových oprav dřeva je nutné věnovat pozornost přípravě povrchu, vlhkosti dřeva a klimatickým podmínkám prostředí. Vlhkost dřeva nemá přesáhnout 16%, teplota vzduchu nemá klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu nemá být vyšší než 70%.

Postup opravy při menším poškození:

1. očistěte povrch vodou se slabým saponátem
2. přebrousťte brusným papírem P120 až P150
3. očistěte povrch, na suché lamely (desky) aplikujte odpovídající lak, po 10 minutách vyleštěte
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

Postup opravy při větším poškození, zasahujícím povrch dřeva i pod nátěrem:

1. očistěte povrch slabým roztokem vody a saponátu
2. přebrousťte povrch brusným papírem P120-150
3. hubkou aplikujte impregnační prostředek. Doba zaschnutí je přibližně 4 hodiny.
4. očistěte povrch, na suché lamely (desky) aplikujte lak, po 10 minutách vyleštěte hadříkem
5. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

Rozsáhlejší opravy zanedbaných dřevěných povrchů svěřit výrobci mobiliáře, případně objednat nové lamely či desky.

TLAKOVĚ IMPREGNOVANÁ BOROVICE

Vhodnou alternativou povrchové ochrany měkkého dřeva borovice je tlaková impregnace. Tímto procesem je do již hotových desek a lamel provedena hloubková impregnace prostředky na ochranu dřeva a dřevo je následně napuštěno olejem. Tento proces vytváří trvale odolnou ochranu, stabilizuje a chrání dřevo vůči praskání při zvětřování, chrání před povětrnostními vlivy, před hnilobami i dřevokazným hmyzem. Takto upravená borovice je vhodná pro plnohodnotné používání v exteriéru.

Ošetření je ekologické, vyřazené desky či lamely nejsou považovány za nebezpečný odpad, mohou být likvidovány řádným ukládáním na skládkách nebo spalovány v komerčních a průmyslových spalovnách v souladu s národní a místní legislativou.

Ošetřené dřevo má z počátku medově hnědý vzhled, časem povětrnostními vlivy při dlouhodobém vystavení slunci barva zešedne.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. opláchněte mobiliář teplou vodou se saponátem
2. šetrně odstraňte nečistoty
3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem
4. zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci

RESYSTA

Resysta je extrémně trvanlivý, slunci, dešti, mrazu a slané vodě odolný kompozitní materiál skládající se z 60% rýžových slupek, 22% soli a 18% minerálního oleje. Díky svému drásanému povrchu má unikátní hmatový i optický vzhled dřeva, pocitově velmi připomíná dřevo, přičemž odstraňuje většinu jeho nedostatků. Neobsahuje těžké kovy, je zdravotně nezávadný, splňuje stávající i většinu budoucích požadavků na ekologickou udržitelnost materiálu. Základem pro jeho výrobu je odpad (recyklát) a je plně recyklovatelný.

Profily z Resysty lze, stejně jako dřevěné profily, řezat, ohýbat, brousit, drásat, lepit, barvit i navzájem svařovat. Možnost rozličné barevnosti lakováním (doporučené provedení s ohledem na ochranu povrchu vůči zašpinění) je další zásadní výhodou vůči ostatním kompozitním materiálům. Dutý materiál nemá pevnost srovnatelnou s plnými dřevěnými deskami, proto je vyztužujeme. Kromě standardních deskových či lamelových profilů se vyrábí i jedinečné tenkostěnné plotny 2,5x1,25m, které lze použít stejně jako HPL nebo je při teplotě nad 100°C ohýbat či jinak tvarovat (ergonomické sedáky či opěradla).

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. omyjte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem, díly z Resysty lze ošetřovat i dezinfekčními prostředky
2. zkontrolujte upevnění jednotlivého spojovacího materiálu, případně jeho dotažení

POSTUP OPRAVY

1. očistěte povrch výrobku horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. poškozená místa přebruste brusným papírem P60-P80
3. povrch očistěte, hubkou naneste ve dvou vrstvách s časovým odstupem odpovídající barvu musí být použita speciální lazura nebo lak pro Resystu
4. dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky připevněny ke konstrukci mobiliáře

Upozornění:

Nátěr Resysty podléhá opotřebení. Jeho životnost závisí na tloušťce vrstvy a intenzitě zátěže. Oděrem se může poškrábat. Dokonalý vzhled natřeného povrchu vyžaduje

Technická zpráva mobiliář

Strana 22 (celkem 26)



kancelář: Residence Šatlava, Dlouhá 103/17, Hradec Králové 500 03, IČ 25917234, DIČ: CZ25917234
polečnost je zapsána u Krajského soudu v Hradci Králové oddíl C, vložka 14380
tel.: +420 775 550 756, web: www.jika-cz.cz, email: info@jika-cz.cz
společnost je certifikována u NBÚ pod číslem 000453 pro stupeň utajení „VYHRAZENÉ“
společnost má integrované systémy ISO9001:2016, ISO14001:2016 a ČSN OHSAS 18001:2008
společnost je členem CACE, která je v ČR garantem FIDIC



pravidelné čištění a údržbu. Plochy, které podléhají silnému mechanickému zatěžování je nutno ošetřit dvousložkovým ochranným lakem.

VYSOKOTLAKÝ LAMINÁT (HPL)

Desky z vysokotlakého laminátu (HPL – High pressure laminate) jsou pro svou odolnost ideální pro použití v prvcích exteriérového městského mobiliáře. Jedná se o plošně lisované desky z přírodních vláken s dekorativními lamináty vyrobenými z melaminu nebo z tvrzených syntetických pryskyřic podle normy EN 438 (označení HPL). HPL se skládají z 60% z papíru a 40% z pryskyřic (vytvrzené fenol-formaldehydová pryskyřice pro vnitřní vrstvy a melaminformaldehydová pryskyřice pro povrchové vrstvy). HPL nepodléhá korozi ani oxidaci. Užitím technologie sítotisku nebo gravírování je možno desky opatřit emblémy či piktogramy.

HPL jsou odolné proti mechanickému poškození, mrazu, žáru, mokrú i vodní páře a neoxidují. Mají vynikající užité vlastnosti jako hygienický a snadno udržovatelný nepropustný povrch, dlouhou životnost a vysokou odolnost vůči chemikáliím.

Na HPL deskách se neprovádí žádná dodatečná povrchová úprava.

ÚDRŽBA

Postup pro povinnou údržbu:

1. opláchněte mobiliář teplou vodou se saponátem
2. šetrně odstraňte nečistoty, některá výraznější potřísnění či skvrny (např. od čaje či ovocných nápojů) vyžadují agresivnější způsob čištění pomocí tekutého brusného písku, ten ale může způsobit zmatnění povrchu.
3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem do sucha.
4. zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým jsou desky HPL připevněny ke konstrukci

Upozornění:

HPL desky, použité v mobiliáři nejsou pochůzné. Je zakázáno po HPL deskách chodit či skákat, docházelo by tím k povolování spojovacího materiálu či zničení lepených spojů a následně k deformacím či jejich destrukci.

HPL deska není určená ani pro krájení a porcování potravin.

Při manipulaci s mobiliářem s HPL deskami je nutné dbát zvýšené opatrnosti, protože při nárazu na překážku může dojít k ulomení rohu desky.

POLYETHYLEN (opláštění, nádoby)

POLYETHYLEN S NÍZKOU HUSTOTOU (LDPE)

POLYETHYLEN V VYSOKOU HUSTOTOU (HDPE)

HDPE má vynikající odolnost proti chemikáliím, vynikající odolnost proti abrazi a dobrou rázovou houževnatost. Je zdravotně nezávadný a umožňuje trvalé použití výrobků i při velmi nízkých teplotách. Výrobky z HDPE nepodléhají korozi ani oxidaci.

HDPE používáme pro opláštění odpadkových košů a pro vnitřní nádoby odpadkových košů.

Upozornění:

Všechny výrobky obsahující pryžové díly se musí skladovat, ošetřovat a udržovat dle instrukcí výrobce (na vyžádání) jakož i dle ČSN 63001:1971 „Pryžové výrobky – Uskladnění a ošetřování kaučuků a výrobků z pryže“ a DIN 7716:1982 „Pryžové výrobky: požadavky na skladování, čištění a údržbu“

ÚDRŽBA

Údržba nevyžaduje žádné zvláštní nároky, důležité je udržovat je společně s konstrukcí laviček čisté a nepoškozené.

Postup pro povinnou údržbu opláštění odpadkových košů:

1. opláchněte opláštění teplou vodou se saponátem
2. odstraňte nečistoty
3. povrch vysušte čistým měkkým hadříkem
4. zkontrolujte a dotáhněte spojovací materiál, kterým je plast připevněn ke konstrukci

EPDM PRYŽ

Profily a desky z EPDM pryže (dále jen EPDM profily a desky) jsou druhem těsnění z kompaktní pryže na bázi Ethylen- Propylen-Dien kaučuku a anorganických a organických přísad (např. různé plniva, vzdouvadla, zahušťovací činidla, přísady proti stárnutí a změkčovadla) různých tvarů a velikostí. EPDM nepropouští vzduch a nemá prakticky žádnou nasákavost. Odolává povětrnostním vlivům v rozmezí -40°C až +100°C beze změny fyzikálních, mechanických a chemických vlastností. Krátkodobě odolává teplotám do +130°C, avšak je potřeba počítat s předčasným stárnutím a změnou jejich vlastností. Je vyráběna v tvrdosti 70±5° ShA. Povrch těsnění je hladký a černý. EPDM profily a desky jsou svými mechanickými, fyzikálními, chemickými vlastnostmi a možnou trvalou deformací předurčené jako těsnění konstrukčních a stavebních částí v různých odvětvích průmyslu, jako i těsnění pro automobilový průmysl. Životnost pryžových profilů a desek je na základě zkušeností uváděna 50 let v běžných středoevropských podmínkách.

ÚDRŽBA

Přijde-li pryž do styku s oleji nebo barvami, musí se ihned otřít suchým hadříkem. Pryžové výrobky není dovoleno balit do fólií z měkčeného polyvinylchloridu.

Postup pro povinnou údržbu:

1. omýt mobiliář teplou mýdlovou vodou
 2. omýt roztokem lihu a glycerínu (10:1)
 - na čištění se nesmějí používat benzín, benzen, terpentýn, trichlóretylén, nafta apod.
 3. povrch vysušit čistým měkkým hadříkem
 - není dovoleno osušovat pryžové výrobky přímým slunečním teplem.
- Životnost pryžových výrobků prodlouží používání glycerínu nebo jiných přípravků na ošetřování pryže.

ZÁMKY, MECHANISMY

U zámků a pohyblivých mechanismů je nutná pravidelná kontrola a údržba prováděná v optimálním intervalu 3 měsíců.

ÚDRŽBA

Důležitá je údržba hlavně před a po zimním období. V případě klimatických možností údržbu provádět i v průběhu zimního období ve zkrácených intervalech.

Postup pro povinnou údržbu:

1. Očistit od nečistot a prachu, doporučujeme použít hadřík nebo štěteček
2. Vyzkoušet funkčnost zámků a mechanismů
3. Promazat zámků a mechanismů vazelínou ve spreji nebo jemným promazávacím olejem (na šicí stroje apod.)
4. Několikrát odemknout a zamknout, aby olej pronikl do celého mechanismu

Pokud je na mechanismu zjištěna závada, dodá výrobce dle požadavku zákazníka a jeho objednávky nový a případně provede jeho výměnu.

ELEKRO-KOMPONENTY

Instalaci elektro-komponent s připojením k energetické síti, jejich pravidelnou kontrolu nebo údržbu smí provádět v souladu s platnou legislativou pouze odborně kvalifikovaná osoba, k těmto úkonům oprávněná.

SPOJOVACÍ MATERIÁL

K montáži dřevěných částí k ocelové košře standardně používáme nerezový spojovací materiál třídy A2. Je nutné nejpozději 1x za 6 měsíců jej zkontrolovat a při uvolnění dotáhnout, aby nemohlo dojít k znehodnocení výrobku či jeho odcizení.

ZÁKLADY

Pokud jsou základy pro kotvení mobiliáře viditelné, je potřeba je při pravidelné kontrole mobiliáře vizuálně kontrolovat.

Kontrolovat je nutno kompaktnost a neporušenost zídek, nepřipustný výskyt trhlin v betonových základech nebo mechanické poškození.

PRAVIDLA PRO PRAVIDELNÉ KONTROLY

K zachování estetických a užitných vlastností a zamezení předčasného znehodnocení výrobku je nutná pravidelná a pečlivá kontrola a údržba mobiliáře. Obvyklý a doporučený interval pro pravidelnou kontrolu a údržbu je 1x za 6 měsíců.

O kontrole a údržbě (původní stav mobiliáře, provedené úkony, výsledný stav mobiliáře) je provozovatel nebo majitel povinen učinit záznam do řádné a prokazatelné evidence, optimálně včetně elektronické fotodokumentace stavu mobiliáře.

Při známce poškození je nezbytné místo opravit dle postupů údržby a drobných oprav, doporučených výrobcem. Při větším poškození je vhodné svěřit opravu výrobcí mobiliáře nebo specializované firmě.

OBEČNÉ ZÁSADY ÚDRŽBY

K čištění dřevěných, kovových a ostatních částí mobiliáře je zakázáno používat chemická rozpouštědla, louhy, kyseliny všeho druhu nebo jiné agresivní přípravky. V některých případech nelze používat ani čisticí prostředky na bázi acetonu nebo benzínu (nerezové díly). V případě použití prostředků na čištění dřezů nebo vodovodních baterií musí být místa neutralizována mýdlovou vodou a ještě řádně opláchnuta čistou vodou.

Při čištění povrchu mobiliáře je zakázáno používat špachtle, škrabky, nože, drátěnky a jiné ostré předměty či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch poškrábat nebo odřít.

Pokud je mobiliář na delší dobu demontován a uskladněn (např. v zimním období), očistěte ho, nechte důkladně oschnout, uložte v krytých nevytápěných prostorách a přikryjte plachtou.

3 Závěr

Materiál navrhovaných prvků je převážně dřevo a ocel s povrchovou úpravou. Všechny dřevěné prvky se musí před umístěním ošetřit proti vnějším povětrnostním vlivům insekticidním a fungicidním bezbarvým nátěrem.

Umístění jednotlivých prvků mobiliáře je zkoordinováno s inženýrskými sítěmi (prvky nesmí být umístěny nad inženýrskými sítěmi). Orientace a poloha odpadkových košů musí být zajištěna tak, aby bylo umožněno jejich užívání i údržba.

Všechny prvky mobiliáře včetně jejich umístění musí být schváleny investorem. Mobiliář není možné umísťovat na sloupky osvětlení či oplocení. Správně umístění zajistí zhotovitel. Dodavatel je před realizací povinen prověřit aktuální stav technického vybavení, případně je nutné, aby došlo k aktualizaci návrhu mobiliáře.

Dodávané prvky podléhají schválení projektanta a zástupců investora.

02/2020

Hradec Králové

Vypracoval: Kristýna Málková